



**GRUPO
ARTÍSTICO
NUESTRA
TIERRA**

NIT. 817000227-9

9° AMERICADANZA CONCURSO PARA CREACION DE LA IMAGEN

1. PRESENTACIÓN Y MARCO DE REFERENCIA

El Grupo Artístico Nuestra Tierra de la ciudad de Popayán, en el marco de la realización del Evento Internacional **9° AMERICADANZA**, abre un espacio para que los artistas de la ilustración, el diseño gráfico y los audiovisuales, participen con sus producciones en la creación de la imagen del Festival.

¿QUÉ ES AMERICADANZA?

Es un proceso cultural que convoca a colectivos artísticos del continente Americano, para que a través de sus danzas, músicas y artes tradicionales, compartan las experiencias, historias y saberes de la cultura popular y ancestral de sus pueblos, a través de una *ruta de la danza* realizada en diferentes Municipios del Nororiente y Centro del Departamento del Cauca.

En **AMERICADANZA** el cuerpo se viste de mil razones para fraternizar invitando a toda una Región a celebrar la vida a través de los cuerpos danzados y los mapas coreográficos realizados por sus artistas. El Grupo Artístico Nuestra Tierra reúne a un continente que danza y le propone al Cauca la creación y el empoderamiento de escenarios de convivencia, paz y desarrollo humano a través de la visibilización de comunidades pluriculturales creativas.

2. OBJETIVO DEL CONCURSO

Promover la participación, creatividad, innovación y emprendimiento cultural de los artistas plásticos, visuales, ilustradores y diseñadores gráficos, mediante la creación de la Imagen Representativa Original del **9° AMERICADANZA**.

3. TEMÁTICA

La propuesta debe resaltar y empoderar la riqueza y la fuerza de la danza colectiva tradicional de nuestros pueblos, en un contexto que refleje la historia y diversidad cultural del continente americano.

4. BASES DEL CONCURSO

- La Técnica es libre y a color.
- La imagen debe ser enviada en formato JPG o PDF, 72dpi RGB
- La propuesta debe ser diseñada para un formato de 50 x 70 (medio pliego).
- La imagen debe contener Ficha Técnica de la siguiente manera: Documento en Word (250 palabras) argumentando la propuesta gráfica y firmada con un seudónimo.



**GRUPO
ARTÍSTICO
NUESTRA
TIERRA**

NIT. 817000227-9

4.1 DOCUMENTO REFERENTE: TEXTOS E IMÁGENES

Todas las propuestas deben incluir obligatoriamente los siguientes textos e imágenes en su diseño:

- 9° AMERICADANZA
- Cauca – Colombia 1 al 11 de Agosto de 2019.
- Municipios: Padilla, Miranda, Puerto Tejada, Villa Rica, Guachené, Caloto, Jambaló, Piendamó, Popayán.
- Países: Bolivia, Paraguay, Panamá, República Dominicana, Ghana, Colombia.
- Nombre del autor de la Imagen.

Nota: La propuesta deberá dejar espacio para logos institucionales.

4.2 CONDICIONES DE ENTREGA DEL DISEÑO GANADOR (Exclusivo para la imagen seleccionada)

Una vez evaluada y seleccionada la imagen por los jurados, el Comité Organizador se comunicará directamente con el ganador, el cual debe entregar el producto visual en las siguientes condiciones:

- Color: CMYK
- Resolución 300 dpi
- Formatos editables – archivo nativo: PSD, AI, EPS, COREL DRAW.
- Adjuntar las tipografías utilizadas.
- Si la imagen digital ganadora tiene como origen un producto físico (escultura, lienzo, artesanía, etc...), ésta deberá ser entregada a la Organización, para fines de construcción de memoria histórica visual.
- La imagen seleccionada puede estar sujeta a cambios, los cuales deberán ser realizados por el ganador.

***El ganador cede al Grupo Artístico Nuestra Tierra los derechos de difusión y de uso de la pieza visual para los diferentes productos publicitarios del Evento.**

***El Grupo Artístico Nuestra Tierra no se hace responsable del uso indebido de imágenes, fotografías o ilustraciones que hayan sido usadas para el concurso sin seguir el reglamento.**

5. CRONOGRAMA

ACTIVIDAD	HORA Y FECHA
Apertura del concurso	9 de Marzo de 2019 / 2:00 pm
Cierre del Concurso.	9 de Abril de 2019 / 6:00 pm
Selección del Ganador.	13 de Abril de 2019
Notificación al Ganador	15 de Abril de 2019



**GRUPO
ARTÍSTICO
NUESTRA
TIERRA**

NIT. 817000227-9

6. RECEPCIÓN DE LA PROPUESTA

Todas las propuestas serán recibidas en el correo electrónico:

gruponuestratierra1980@gmail.com y deberá ser remitido de la siguiente manera:

- En Asunto del correo electrónico, como: **Concurso Imagen “9° AMERICADANZA y el Seudónimo”**.
- Un (1) Archivo con la propuesta visual según las bases del Concurso. El archivo debe estar nombrado con el Seudónimo.
- Una (1) Ficha Técnica que describa la propuesta, según lo describe las bases del Concurso.
- Un (1) documento con Información Personal: Nombre completo, Número de identificación, Correo electrónico, Número de celular, Ciudad de residencia, Perfil y/o experiencia del Autor.

7. PREMIO

- El premio de este concurso es la suma de **NOVECIENTOS MIL PESOS (\$900.000)**, que será pagado al ganador en efectivo y sin descuentos.
- Al ganador se le entregará Certificado de Participación en el Concurso y 2 Boletas para la Función de Gala a realizarse en el Teatro Municipal Guillermo Valencia.
- A todos los participantes se les entregará un Certificado
- El Grupo Artístico Nuestra Tierra se compromete a mantener el nombre del autor de la obra seleccionada en las piezas visuales.

8. CRITERIOS DE SELECCIÓN

- La propuesta gráfica presentada deberá ser **INÉDITA**.
- La propuesta debe ser coherente con la temática del **9°Americadanza**.
- La propuesta ganadora deberá cumplir con todos los requisitos anteriormente mencionados.
- La selección del ganador se llevará a cabo por un Comité evaluador idóneo, el cual desarrollará todo el procedimiento evaluatorio, acorde a los criterios planteados.
- En caso de que ninguna de las propuestas cumpla con los requisitos de la convocatoria, ésta se declarará desierta, sin dar lugar a una nueva convocatoria.

Mayor Información

Fanpage: @Grupo Artístico Nuestra Tierra
@Americadanza “Festival folklórico de las américas”
gruponuestratierra1980@gmail.com
3108488695 - 3116417686